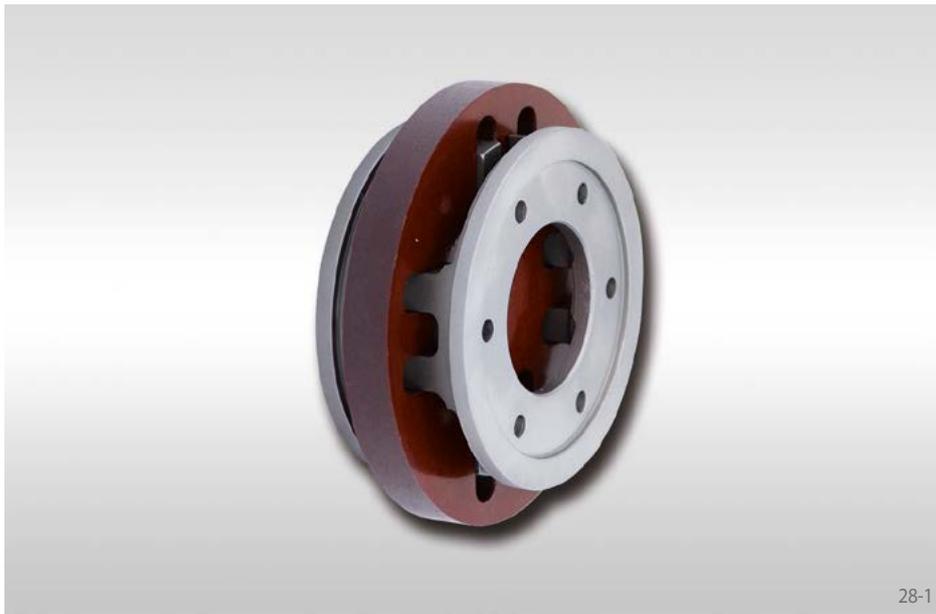


Ausgleichkupplungen RDA ... ESO

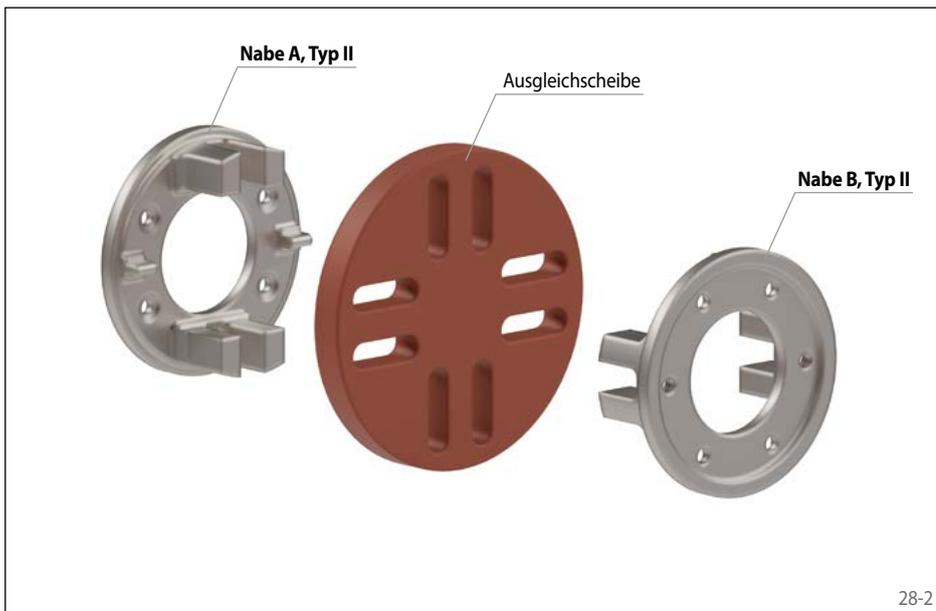
Ausführung RDA ... ESO-GJS-2PE ...

Nabe mit Befestigungsflansch mit Durchgangsbohrungen



Eigenschaften

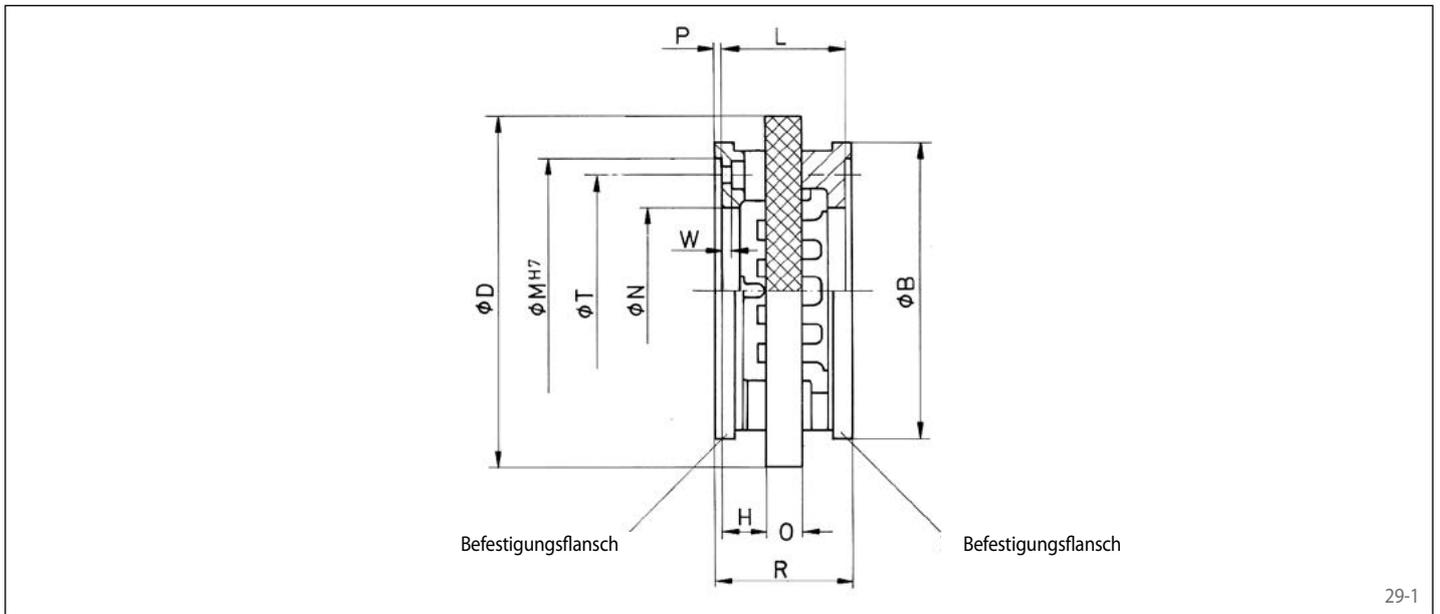
- Kompakte Bauform
- Einfacher robuster Aufbau
- Elektrische Isolierung
- Kein Stick-Slip-Effekt
- Großer radialer Wellenversatz zulässig
- Drehstarr
- Kleinste Rückstellkräfte auf benachbarte Maschinenteile
- Typische Anwendungen: Druckmaschinen, Werkzeugmaschinen



Bestellbeispiel

	Code
Kupplungsausführung	RDA
Größe	0110
Bauart	ESO
Material der Nabe: • Sphäroguss	GJS
Nabe A, Typ: • II, Flanschnabe	2
Nabe A, Ausführung: • Befestigungsflansch mit Durchgangsbohrung, Teilung nach Maßblatt / Katalog	PE
Teilkreisdurchmesser T Nabe A	180
Nabe B, Typ: • II, Flanschnabe	2
Nabe B, Ausführung: • Befestigungsflansch mit Durchgangsbohrung, Teilung nach Maßblatt / Katalog	PE
Teilkreisdurchmesser T Nabe B	180
Material der Ausgleichscheibe: • HGW 2082 nach DIN 7735	HG82

RDA 0110 ESO-GJS-2PE180-2PE180-HG82



29-1

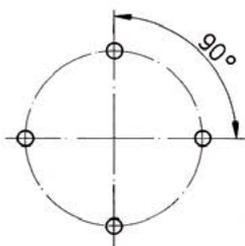
Größe	Max. Drehmoment T_{Kmax} Nm	Max. Drehzahl n_{max} min^{-1}	Trägheitsmoment J_K kgm^2	Zulässige Verlagerungen*		B mm	D mm	H mm	L mm	M^{H7} mm	N mm	O mm	P mm	R mm	T mm	W mm	Z	Lochbild**	Gewicht vorgebohrt kg
				Axial +/- mm	Radial mm														
0035	85	4100	0,0009	1,50	1,75	90	110	14,5	41	75	45	12	2,5	46	65	3,5	M 6	1	0,7
0042	190	3400	0,0026	1,50	2,1	110	135	15,5	45	90	52	14	2,5	50	75	4,5	M 6	2	1,4
0050	500	2670	0,0053	2,00	2,5	135	160	18,0	52	100	65	16	4,5	61	88	4,5	M 8	2	1,9
0051	500	2670	0,0051	2,00	2,5	135	160	17,5	51	125	76	16	3,0	57	108	5,0	M 8	3	1,7
0070	1000	2140	0,0138	2,00	3,5	163	200	21,0	62	135	90	20	4,0	70	115	5,5	M 10	2	3,2
0090	2000	1700	0,0453	2,50	4,5	202	250	26,5	78	170	104	25	4,5	87	150	7,0	M 10	4	7,0
0110	4000	1350	0,1314	4,00	5,5	254	315	32,0	96	200	146	32	5,0	106	180	5,0	M 12	3	12,3
0140	8000	1050	0,5203	4,50	7,0	330	400	44,0	128	250	157	40	5,0	138	225	8,0	M 16	3	31,2

* beträgt im Winkel 3°.

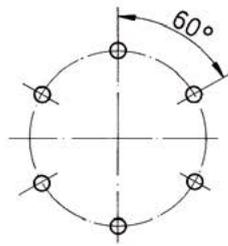
** Anordnung der Befestigungslöcher für Schrauben Z (DIN EN ISO 4762) auf Teilkreisdurchmesser T. Das Lochbild der jeweils anderen Kupplungshälfte ist um 90° versetzt.

Elastomerelement	Werkstoff	Temperaturbereich °C	Farbe
HGW 2082	Baumwollhartgewebe	bis +100	rot

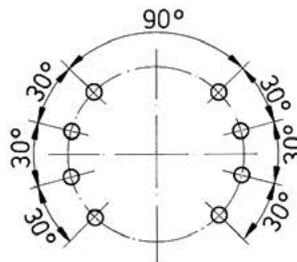
Anordnung der Befestigungslöcher



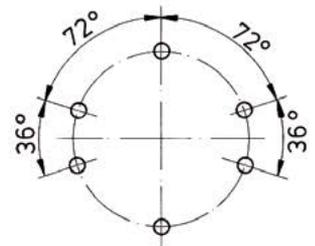
Lochbild 1



Lochbild 2



Lochbild 3



Lochbild 4