

Bremssattel HW 145 FHM

federbetätigt – hydraulisch gelüftet

RINGSPANN®



Eigenschaften

| Eigenschaften | Code |
|---|------|
| Bremssattel | H |
| Standard | W |
| Rahmengröße 145 | 145 |
| Federbetätigt | F |
| Hydraulisch gelüftet | H |
| Manuelle Nachstellung bei Reibklotzverschleiß | M |
| Max. Klemmkraft 270 kN | 270 |

Bestellbeispiel

Bremssattel HW 145 FHM, max. Klemmkraft 270 kN:

HW 145 FHM-270

Technische Daten

| Bremsscheibendurchmesser | Bremsmoment |
|--------------------------|------------------------------|
| mm | Nm |
| 700 | 54 900 |
| 800 | 65 400 |
| 1 000 | 86 600 |
| 1 250 | 112 900 |
| 1 600 | 149 900 |
| 2 000 | 192 100 |
| 3 000 | 297 700 |
| 3 500 | 350 400 |
| 4 000 | 403 200 |
| Klemmkraft | 270 kN |
| Öldruck | min. 230 bar max. 250 bar |
| Ölvolumen | max. 70 cm ³ |
| Bremsscheibendicke W | min. 25 mm |
| Gewicht | 237 kg |

Den in der Tabelle angegebenen Bremsmomenten liegt ein theoretischer Reibwert von 0,4 zugrunde.

Arbeitsbedingungen

- Umgebungstemperatur: -20 °C / +60 °C
- Luftfeuchtigkeit: <90%

Überwachungsschalter

- 240 VAC 1,5 A; 250 VDC 0,1 A
- Kabel 5 x 0,75 mm², Länge 2 m, Durchmesser außen 7,5 mm
- Schutzart IP67

Optionen

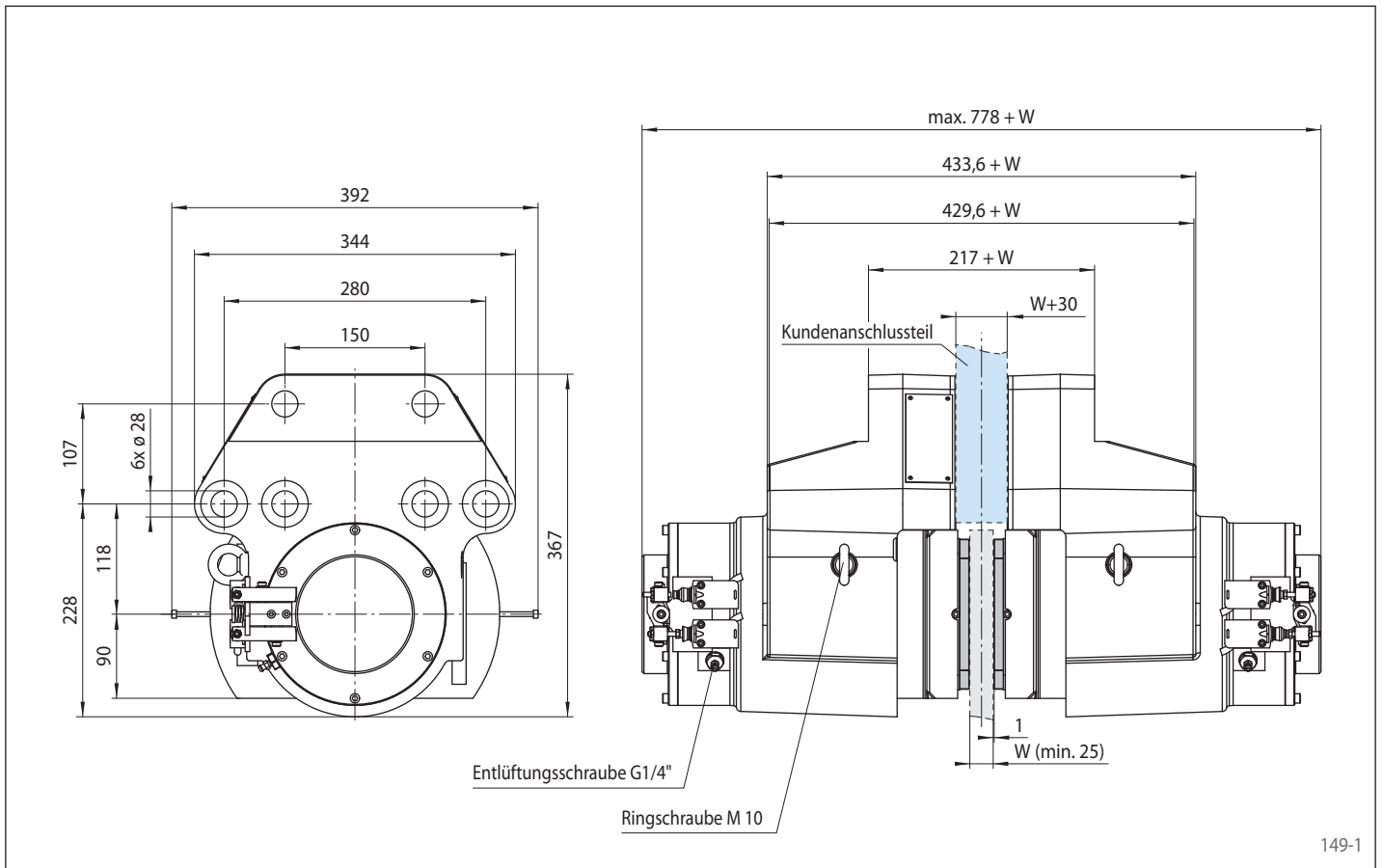
- Reibklötze mit Verschleißmeldekabeln oder Sinterreibbelägen (für hohe Temperaturen)
- Korrosionsgeschützte Ausführung
- Niedrigtemperatursausführung
- Offshore-Zertifizierungen
- ATEX-Zertifizierungen für explosionsgefährdete Bereiche

Hinweise

- Inklusive zwei Paar Scherstifte $\varnothing 32_{g6}$
- Inklusive Ringschrauben
- **Befestigung:**
6 Schrauben M 27, Klasse 10.9 mit Anziehdrehmoment 1 380 Nm $\pm 10\% \mu 0,15$ (nicht mitgeliefert)

Bremssattel HW 145 FHM

federbetätigt – hydraulisch gelüftet



149-1

Montage

